

Polyurethan-Versiegelung für abgestreute MONOPUR INDUSTRY-Polyurethanbeton-Systeme

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- matt
- in verschiedenen Standardfarben erhältlich
- lösemittelfrei

PRODUKTINFORMATIONEN

Beschreibung

MONOPUR INDUSTRY TOPCOAT ist eine vordosierte, pigmentierte 3-K-Polyurethanversiegelung, lösemittelfrei.

A-Komponente: Polyolemulsion

B-Komponente: Polyisocyanat-Härter

C-Komponente: Farbige Mischung aus Quarzsand, Füllstoff und Pigmenten

Anwendung

MONOPUR INDUSTRY TOPCOAT wird als Versiegelung auf den mit Mandurax oder Quarzsand abgestreuten MONOPUR INDUSTRY-Polyurethanbetonsystemen aufgebracht.

MONOPUR INDUSTRY lässt sich leicht verarbeiten und ist weder geruch- noch geschmackübertragend. Die mögliche auftretende Vergilbung in UV-belasteten Bereichen beeinträchtigt die zugesicherten technischen Eigenschaften nicht.

Verpackung

Gebindeeinheiten à 9,8 kg.

Verfügbare Farben: grau, creme, gelb, rot und grün.

TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnis A : B : C	2,5 : 2,6 : 4,7 Gewichtsteile
Topf- / Verarbeitungszeit bei 20 °C	± 15 Min.
Verarbeitungstemperatur	+12 °C bis +25 °C
Spezifisches Gewicht	± 1,5 kg/dm ³

Schützen Sie sämtliche Komponenten stets vor Frost, auch während des Transports.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Umfassende Einzelheiten zur ordnungsgemässen Mischung und Verarbeitung finden Sie in der MONOPUR INDUSTRY-Verlegeanleitung, welche nur für autorisierte Verarbeiter erhältlich ist.

Oberflächenvorbereitung

Der MONOPUR INDUSTRY-Boden muss sauber, trocken und vollständig ausgehärtet sein, loses Abstreukorn muss mit einem Industriestaubsauger entfernt werden, bevor MONOPUR INDUSTRY TOPCOAT aufgebracht wird.

Mischung und Verarbeitung

Die Komponenten A und B werden in den Mischeimer geschüttet und 30 Sekunden lang gemischt. Vergewissern Sie sich vor dem Mischen, dass die Packungen gänzlich entleert sind. Sobald die Kunstharzmischung völlig homogen ist, wird Komponente C hinzugefügt und 3 Minuten lang gründlich gemischt. Die erforderliche Mischzeit kann je nach Umgebungs- und Materialtemperatur etwas schwanken. Sobald die gesamte Mischung homogen und klumpenfrei ist, bringen Sie das Material unverzüglich an den Einsatzort.

Nach dem Mischen ist das Material unverzüglich mit einer Langhaar-Rolle zu verarbeiten.

Anmerkungen:

Für das beste Mischergebnis empfehlen wir die Verwendung eines Handmischers mit Dispergierscheibe.

Die ideale Verarbeitungstemperatur von MONOPUR INDUSTRY TOPCOAT liegt bei +12 °C bis +25 °C.

Verbrauch

0,8–1,0 kg/m² in Abhängigkeit der generierten Rautiefe.

Reinigung

Werkzeuge sollen unmittelbar nach Gebrauch mit Lösungsmitteln gereinigt werden.

LAGERUNG

Sämtliche Komponenten des MONOPUR INDUSTRY-Systems müssen trocken und ohne direkten Bodenkontakt in einem Temperaturbereich zwischen 5 °C und 25 °C gelagert werden. Besonders wichtig ist dies bei Komponente C, da sie andernfalls hart, klumpig und für den Einsatz ungeeignet wird.

Direkte Sonneneinstrahlung oder die Einwirkung sonstiger intensiver Wärmequellen können zu ungleichmässigen Temperaturgradienten im gelagerten Material führen. Derartiges Material darf erst dann eingesetzt werden, wenn es wieder eine einheitliche Temperatur aufweist, andernfalls könnten bei der Applikation und/oder nach der Aushärtung Ungleichmässigkeiten entstehen.

LAGERFÄHIGKEIT

In verschlossenen Originalgebinden 6 Monate.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITS- VORSORGEMASSNAHMEN

Die Sicherheitsdatenblätter und die Produktdatenblätter sind zu beachten.

TECHNISCHER SERVICE

Bitte rufen Sie uns an:

RPM/Belgium N.V.	+32 (0) 51 40 38 01
Alteco Technik GmbH	+49 (0) 42 43 92 95 0
Hermeta GmbH	+49 (0) 30 661 70 72
Vandex International Ltd	+41 (0) 32 626 36 36
Vandex Isoliermittel-GmbH	+49 (0) 41 51 89 15 0
Vandex AG	+41 (0) 32 626 36 46

GARANTIE

RPM Belgium Vandex garantiert für die fehlerfreie Qualität seiner Produkte und ist bereit, fehlerhaftes Material zu ersetzen, sofern Produktmängel nachgewiesen sind, gibt aber keine Garantie zum Farbausfall ab. Es obliegt dem Käufer, durch eigene Versuche die Eignung der Produkte für den Einzelfall zu prüfen. – Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen von RPM Belgium Vandex zutreffend und zuverlässig.

CE-KENNZEICHNUNG

CE	
07	
EN 13813	
MONOPUR INDUSTRY TOPCOAT in MONOPUR INDUSTRY SL / BC-System	
Feuerbeständigkeit:	B _{FI} - s1 (MONOPUR INDUSTRY SL/BC)
Abriebbeständigkeit:	Klasse AR 0,5