

## 3-komponentiger, selbstnivellierender Mörtel für Industrieböden

### HAUPTEIGENSCHAFTEN

- hoher Abrasionswiderstand
- gute chemische Resistenz
- in verschiedenen RAL-Farben erhältlich
- sehr gute selbstnivellierende Eigenschaften
- frei von Nonylphenol

### PRODUKTINFORMATIONEN

#### Beschreibung

MONEPOX SL ist ein vordosiertes, 3-komponentiges, flüssiges Epoxid ohne Lösungsmittel.

Komponente A: pigmentierte Epoxidharzmischung

Komponente B: cyclo-aliphatischer Polyamin-Adduct-Härter

Komponente C: Quarzmischung

#### Anwendung

MONEPOX SL ist ein staubfreier, säure- und laugenbeständiger, fugenloser, selbstverlaufender Industriebodenmörtel mit einer Schichtdicke von 2-3 mm.

MONEPOX SL eignet sich besonders für die Lebensmittelindustrie, Brauereien, Molkereien, Batterieaufladungseinrichtungen, Papierfabriken, Druckereien, Diamantindustrie, Autoindustrie, elektronische und pharmazeutische Industrie.

MONEPOX SL eignet sich nur im Innenbereich und auf horizontalen Oberflächen.

#### Verpackung

Alle Komponenten sind vordosiert in Gewichtseinheiten von 22,17 und 66,50 kg und erleichtern daher die Mischung. In verschiedenen RAL-Farben erhältlich.

### TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnis A : B : C	15,8 : 7,32 : 43,38 oder 5,27 : 2,44 : 14,46 Gewichtsteile
Topfzeit bei 20 °C	± 30 Min.
Haftung	3,3 N/mm <sup>2</sup>
Spezifisches Gewicht	1,8 kg/dm <sup>3</sup>
Minimale Verarbeitungstemperatur	+ 10 °C
Polymerisationsdauer	24 Std.
Wärmebeständigkeit	65 °C
Gesamte Aushärtungszeit	7 Tage

Chemische Widerstandsfähigkeit 7 Tage nach Aushärtung: MONEPOX SL ist beständig gegen verdünnte Säuren, Laugen, Salze, Öle, Fette, Kraftstoffe, Gase, aggressive Dämpfe und Salznebel.

### ANWENDUNGSRICHTLINIEN

#### Oberflächenvorbereitung

Der Betonuntergrund muss trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Die Feuchtigkeit im Beton darf 6% nicht überschreiten, d.h., der Beton muss mindestens 28 Tage alt sein. Es ist also notwendig, dass die vorbereitete Fläche eine offene, poröse Struktur für eine gute Haftung an die Grundierung hat.

#### Grundierung

Mischen Sie die vordosierten Komponenten des entsprechenden Primers, bis eine homogene Flüssigkeit entsteht. Verbrauch: gem. MONEPOX-Systemaufbauten.

#### Mischung

Vor dem Mischen muss die Temperatur der Komponenten zwischen 15 und 25 °C sein.

Mischen Sie die vordosierten Mengen der Harzkomponente A und der Härterkomponente B, bis eine homogene Flüssigkeit entsteht. Fügen Sie nach und nach die Komponente C hinzu und mischen Sie 1 Minute gründlich durch. Wir raten dringend, einen mechanischen Mixer zu verwenden.

#### Verarbeitung

MONEPOX SL ist flüssig und sollte auf der ausgehärteten Grundierung mit Hilfe von entsprechenden Geräten wie Gummischieber oder Raket verteilt werden. 10 Minuten nach der Anwendung von MONEPOX SL sollte mit einer Stachelwalze nachbehandelt werden, um eventuell eingeschlossene Luft zu entfernen.

#### Verbrauch

Gem. MONEPOX-Systemaufbauten.

#### Deckschicht

Für eine seidenmatte Deckschicht verwenden Sie MONOPUR TOPCOAT AQ MAT mit einem Verbrauch von ± 0,08 kg/m<sup>2</sup>. Vgl. Systemaufbauten für weitere Deckschichten.

#### Reinigung

Die Werkzeuge innerhalb von 20 Minuten nach der Verarbeitung mit Lösungsmittel reinigen.

## LAGERUNG

Nicht unter +5 °C lagern. In geschlossenen Behältern und trocken lagern.

## LAGERFÄHIGKEIT

In geschlossener Verpackung: 1 Jahr.

## GESUNDHEITS- UND SICHERHEITS-VORSORGEMASSNAHMEN

Die Produkt- und Sicherheitsdatenblätter müssen sorgfältig gelesen und beachtet werden. MONEPOX SL enthält Epoxidharz. Es kann zu Reizungen oder Verätzungen der Augen und der Haut führen. Sollte das Material ins Auge gelangen, mit klarem Leitungswasser ausspülen und einen Augenarzt zu Rate ziehen. Sorgen Sie für gute Belüftung während der Verarbeitung.

## TECHNISCHER SERVICE

Bitte rufen Sie uns an:

RPM/Belgium N.V.	+32 (0) 51 40 38 01
Alteco Technik GmbH	+49 (0) 42 43 92 95 0
Hermeta GmbH	+49 (0) 30 661 70 72
Vandex International Ltd	+41 (0) 32 626 36 36
Vandex Isoliermittel-GmbH	+49 (0) 41 51 89 15 0
Vandex AG	+41 (0) 32 626 36 46

## GARANTIE

RPM Belgium Vandex garantiert für die fehlerfreie Qualität seiner Produkte und ist bereit, fehlerhaftes Material zu ersetzen, sofern Produktmängel nachgewiesen sind, gibt aber keine Garantie zum Farbausfall ab. Es obliegt dem Käufer, durch eigene Versuche die Eignung der Produkte für den Einzelfall zu prüfen. – Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen von RPM Belgium Vandex zutreffend und zuverlässig.

## CE-KENNZEICHNUNG

<b>CE</b>	
1119	
RPM/Belgium N.V., H. Dunanstraat 11B, B-8700 Tielt, Belgium	
13	
1119-CPR-13109	
EN 13813 : 2002	
Fussboden in Innenräumen	
Brandverhalten	E <sub>fl</sub>
Abriebfestigkeit (Taber-Prüfung)	≤ AR1
Haftzugfestigkeit	≥ B2
Schlagfestigkeit	≥ IR4