

Lösemittelfreie, selbstverlaufende Epoxidbeschichtung für Böden in der Schwerindustrie

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- hohe Verschleissfestigkeit
- hohe Chemikalienbeständigkeit
- in verschiedenen RAL-Farben erhältlich
- ausgezeichnete Verlaufseigenschaft

PRODUKTINFORMATIONEN

Beschreibung

MONEPOX CORAFLOOR ist ein vordosiertes, lösemittelfreies, 4-Komponenten-Epoxid-Bodensystem mit einer Schichtdicke von 5 bis 9 mm.

Komponente A:

Modifiziertes Epoxidharz

Komponente B:

Cycloaliphatischer Polyaminhärter

Komponente C:

Kalzinierte, säuregewaschene Quarzfüllstoffe

Komponente D:

Mikronisierte Pigmente

Anwendung

Fugenloses, selbst verlaufendes Bodensystem, für Werkstätten, Lager, Büros, Batterie-Ladestationen, Druckereien, pharmazeutische Produktionsstätten, Kraftwerke.

Verpackung

Vorverpackte Einheiten von 29,4 und 88,2 kg erleichtern das Anmischen auf der Baustelle.

Farben: Verfügbar in verschiedenen RAL-Farben.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------------|------------------------|
| Spezifisches Gewicht | 2,0 kg/dm ³ |
| Oberfläche | glatt oder rutschfest |
| Druckfestigkeit (DIN 53454) | > 65 N/mm ² |
| Biegezugfestigkeit (DIN 53452) | > 28 N/mm ² |
| Zugfestigkeit (DIN 53455) | 9,8 N/mm ² |
| Haftung auf Beton (DIN 53357) | 2,6 N/mm ² |
| E-Modul (DIN 53457) | 4400 N/mm ² |
| Wasseraufnahme (DIN 53495) | 0,2% |
| Shore-D-Härte (DIN 53505) | 82 |
| Schlagfestigkeit | 3 kJ/mm ² |
| Abrieb (Amsler) (NBN B15-223) | Klasse 1 |
| Feuerbeständigkeit (DIN 4102) | Klasse B2 |

| | |
|--|--|
| Temperaturbeständigkeit | 50 °C dauerhaft |
| Schichtdicke | 5 bis 9 mm |
| Verarbeitungstemperatur | Minimum +10 °C |
| Verarbeitungszeit | ± 45 Min. bei 20 °C |
| Bei 20 °C: begehrbar: mechanisch belastbar chemikalienbeständig | nach 24 Std. nach 48 Std. nach 7 Tagen |
| Schrumpf | null |
| Lagerfähigkeit | 1 Jahr |

Chemikalienbeständigkeit

MONEPOX CORAFLOOR ist undurchlässig gegen Flüssigkeiten und weist eine hohe Beständigkeit gegen Benzin, Diesel, Motoröl, Säuren und Laugen auf (siehe auch detaillierte Liste „Chemikalienbeständigkeit“).

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Oberflächenvorbereitung

Eine sorgfältige Oberflächenvorbereitung und Grundierung ist entscheidend für das Endergebnis. Der Betonuntergrund muss trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Die Feuchtigkeit im Beton darf 5% nicht überschreiten, d.h., der Beton muss mindestens 28 Tage alt sein.

Grundierung

Mischen Sie die vordosierten Komponenten des entsprechenden Primers, bis eine homogene Flüssigkeit entsteht.

Verbrauch: gem. MONEPOX-Systemaufbauten.

Bei Aussenanwendungen sind trockene Wetterbedingungen zwingend notwendig.

Mischung von MONEPOX CORAFLOOR

Komponente A wird sorgfältig aufgerührt, bevor die anderen Komponenten B und D beigefügt werden. Die Komponenten A, B und D werden dann in einem Zwangsmischer zu einer homogenen Einheit vermischt. Fügen Sie den Füllstoff (Komponente C) bei und vermischen Sie alles ca. 3 Minuten, bis eine homogene Einheit erreicht ist.

Verarbeitung

Gem. MONEPOX-Systemaufbauten.

Versiegelung(en)

Optional: Aufbringen der Versiegelung.

Anmerkung: MONEPOX CORAFLOOR muss mit einem Lösemittel SOLVENT MEK und einem sauberen Stofftuch vor dem Auftragen der Versiegelung gereinigt werden.

Reinigung

Material und Werkzeuge sollten unmittelbar nach Abschluss der Arbeiten mit Lösemitteln gereinigt werden.

LAGERUNG

MONEPOX-Produkte sollten bei Temperaturen zwischen 10 und 35 °C in trockenen, gut belüfteten Räumen gelagert werden. Bei Zweifeln sprechen Sie bitte mit unserem technischen Service und erwähnen Sie die Chargen-Nummer des Gebindes.

Lassen Sie das Produkt nicht in die Kanalisation oder in Gewässer gelangen.

LAGERFÄHIGKEIT

In geschlossenen Originalgebinden: 1 Jahr.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITS-VORSORGEMASSNAHMEN

Die Produkt- und Sicherheitsdatenblätter müssen sorgfältig gelesen und beachtet werden. Weitere Informationen sind den jeweiligen Sicherheitsdatenblättern der Einzelkomponenten zu entnehmen. Bei der Arbeit sind geeignete Schutzkleidung, -handschuhe und -brille zu tragen. MONEPOX CORAFLOOR enthält Epoxidharz und polyamine Härter. Es kann zu Reizungen oder Verätzungen der Augen und der Haut führen (Komponente A) und Verbrennungen verursachen (Komponente B). Nur in belüfteten Räumen zu verwenden.

TECHNISCHER SERVICE

Bitte rufen Sie uns an:

| | |
|---------------------------|-----------------------|
| RPM/Belgium N.V. | +32 (0) 51 40 38 01 |
| Alteco Technik GmbH | +49 (0) 42 43 92 95 0 |
| Hermeta GmbH | +49 (0) 30 661 70 72 |
| Vandex International Ltd | +41 (0) 32 626 36 36 |
| Vandex Isoliermittel-GmbH | +49 (0) 41 51 89 15 0 |
| Vandex AG | +41 (0) 32 626 36 46 |

GARANTIE

RPM Belgium Vandex garantiert für die fehlerfreie Qualität seiner Produkte und ist bereit, fehlerhaftes Material zu ersetzen, sofern Produktmängel nachgewiesen sind, gibt aber keine Garantie zum Farbausfall ab. Es obliegt dem Käufer, durch eigene Versuche die Eignung der Produkte für den Einzelfall zu prüfen. – Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen von RPM Belgium Vandex zutreffend und zuverlässig.

CE-KENNZEICHNUNG

| | |
|--|-----------------|
| CE | |
| 1119 | |
| RPM/Belgium N.V., H. Dunanstraat 11B, B-8700 Tielt, Belgium | |
| 13 | |
| 1119-CPR-13109 | |
| EN 13813 :2002 | |
| Fussboden in Innenräumen | |
| Brandverhalten | E _{fl} |
| Abriebfestigkeit (Taber-Prüfung) | ≤ AR1 |
| Haftzugfestigkeit | ≥ B2 |
| Schlagfestigkeit | ≥ IR4 |