

2-komponentige, lösemittelfreie Epoxid-Beschichtung für Industrieböden

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- ausgezeichnete Strapazierfähigkeit und Säurebeständigkeit
- geringer Geruch
- Anwendung auf horizontalen und vertikalen Untergründen möglich
- leicht zu reinigen
- leichte Anwendung
- dekorative Farben

PRODUKTINFORMATIONEN

Beschreibung

MONEPOX 110 ist eine vordosierte, flüssige, 2-komponentige Epoxidbeschichtung.

Harzkomponente A:

pigmentierte Epoxidharzmischung, Typ Bisphenol A

Harzkomponente B:

cycloaliphatischer Polyamin-Adduct-Härter

Anwendung

MONEPOX 110 kann eingesetzt werden als:

- Beschichtung mit einem ausgezeichneten Abrasionswiderstand und ausgezeichneter Säurebeständigkeit für Betonböden und Metalluntergründe, für horizontale und vertikale Anwendungen.
- Staubbindende Beschichtung für Betondecken.
- Beschichtung zum Schutz von Speichertanks.

Verpackung

Jede Komponente ist in Gewichtseinheiten von 15 kg vordosiert und erleichtert daher die Mischung.
Farben: verschiedene RAL-Farben.

TECHNISCHE DATEN

Mischungsverhältnis A : B Standardfarben: weisse Farben:	4,8 : 1 5 : 1
Topfzeit bei 20 °C	± 30 Min.
Spezifisches Gewicht	1,5-1,7 kg/dm ³
Aushärtung bei 20 °C und 60% rel. Luftfeuchtigkeit: nach 24 Std. nach 4 Tagen nach 7 Tagen	begehbar mechanisch belastbar chemisch ausgehärtet
Temperaturbeständigkeit	max. 60 °C
Elektrische Leitfähigkeit	5,10 ¹³ Ω
Verarbeitungstemperatur	zwischen +15 °C und +25 °C
Haftung auf Beton- untergrund	> 2 N/mm ²

Chemische Widerstandsfähigkeit 7 Tage nach Aushärtung: MONEPOX 110 ist beständig gegen verdünnte Säuren, Laugen, Salze, Öle, Fette, Kraftstoffe, Gase, aggressive Dämpfe und Salznebel.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Oberflächenvorbereitung

Die sorgfältige Oberflächenvorbereitung und Grundierung ist entscheidend für das Endergebnis. Der Betonuntergrund muss trocken-, staub-, öl- und fettfrei sein. Die Feuchtigkeit im Beton darf 6% nicht überschreiten, d.h., der Beton muss mindestens 28 Tage alt sein. Es ist notwendig, dass der vorbereitete Untergrund eine poröse Oberflächenstruktur aufweist, damit die erste Schicht MONEPOX 110 gut eindringen kann.

Mischung

Mischen Sie die vordosierten Mengen der Komponenten A und B, bis eine homogene Masse entsteht. Bei einer Temperatur von 20 °C beträgt die Topfzeit 30 Minuten.

Verarbeitung

Mit einer Rolle auftragen.

Durch Einstreuen von Quarzsand oder Karborundum in die erste Schicht kann ein rutschfester Boden hergestellt werden.

Verbrauch

S. MONEPOX-Systemaufbauten.

Reinigung

Die Werkzeuge direkt nach Auftragen der Schicht mit Lösemitteln reinigen.

LAGERUNG

Die ideale Lagertemperatur liegt zwischen +15 °C und +25 °C. Das Material ist in geschlossenen Originalgebinden zu lagern.

LAGERFÄHIGKEIT

In geschlossener Verpackung: 1 Jahr.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITS-VORSORGEMASSNAHMEN

Die Produkt- und Sicherheitsdatenblätter müssen sorgfältig gelesen und beachtet werden. Weitere Informationen sind den jeweiligen Sicherheitsdatenblättern der Einzelkomponenten zu entnehmen.

Bei der Arbeit sind geeignete Schutzkleidung, -handschuhe und -brille zu tragen. MONEPOX 110 enthält Epoxidharz und Polyamin-Härter. Es kann zu Reizungen oder Verätzungen der Augen und der Haut führen (Komponente A) und Verbrennungen verursachen (Komponente B). Nur in belüfteten Räumen zu verwenden.

TECHNISCHER SERVICE

Bitte rufen Sie uns an:

RPM/Belgium N.V.	+32 (0) 51 40 38 01
Alteco Technik GmbH	+49 (0) 42 43 92 95 0
Hermeta GmbH	+49 (0) 30 661 70 72
Vandex International Ltd	+41 (0) 32 626 36 36
Vandex Isoliermittel-GmbH	+49 (0) 41 51 89 15 0
Vandex AG	+41 (0) 32 626 36 46

GARANTIE

RPM Belgium Vandex garantiert für die fehlerfreie Qualität seiner Produkte und ist bereit, fehlerhaftes Material zu ersetzen, sofern Produktmängel nachgewiesen sind, gibt aber keine Garantie zum Farbausfall ab. Es obliegt dem Käufer, durch eigene Versuche die Eignung der Produkte für den Einzelfall zu prüfen. – Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen von RPM Belgium Vandex zutreffend und zuverlässig.