

READY REP® / READY REP® LT

Ein vielseitiger, schnell härtender
2-K-Giess- und Reparaturmörtel

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Mechanisch hoch belastbar und abriebfest
- Sehr hohe Druckfestigkeit
- Schnell härtend, schon nach 1 Stunde belastbar
- Für Löcher und Risse
- Zum Ausgiessen von Sockeln und Fundamenten
- Leicht zu mischen und zu verarbeiten

PRODUKTINFORMATIONEN

Beschreibung

READY REP ist ein 2-K-Reparaturmörtel auf Basis Methylmethacrylat, bestehend aus einer Pulverkomponente und einer Härterflüssigkeit.

Anwendung

READY REP eignet sich zur schnellen Ausbesserung von partiell beschädigten Böden (Ausbrüche, Löcher, Risse u. Ä.) sowie zum Ausgiessen von Sockeln, Fundamenten (z. B. für Maschinen), Türzargen, Dübeln, etc.

READY REP ist für die Verarbeitung bei 0 bis +30 °C,
READY REP LT für die Verarbeitung bei 0 bis -20 °C vorgesehen.

Verbrauch

21 kg pro 0,01 m³ bzw. 2,1 kg pro Liter.

Verpackung

Pulverkomponente: 17,8 kg Sack

Härterflüssigkeit: 2,2 kg Weissblecheimer

TECHNISCHE DATEN

READY REP Pulverkomponente

Schüttdichte	1250–1350 kg/m ³	ISO 7682
--------------	-----------------------------	----------

READY REP Härterflüssigkeit

Dichte, 20 °C	0,94 g/ml	ISO 2811
Viskosität, 20 °C	< 1 mPa * s	DIN 53018
Flammpunkt	+ 11,5 °C	ISO 1516

READY REP Gesamtsystem

Topf- / Verarbeitungszeit bei 20 °C	15 Min.
Aushärungszeit bei 20 °C	30 Min.

Kenndaten in ausgehärtetem Zustand

Dichte, 20 °C	2,12 g/cm ³	ISO 1183
Druckfestigkeit	100 N/mm ²	DIN 53454
Zugfestigkeit	16,5 N/mm ²	ISO 527
Reissdehnung	0,3 %	
Biegefestigkeit	28 N/mm ²	DIN 53452, 64 mm

Bitte beachten Sie, dass ein objektiver Vergleich mit anderen Kenndaten nur dann möglich ist, wenn die DIN-Normen und Parameter zu deren Ermittlung identisch waren.

ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Oberflächenvorbereitung

Die zu bearbeitende Fläche muss trocken, sauber, fett- und staubfrei sein. Haftungsstörende Substanzen müssen entfernt werden. Saugfähige Untergründe müssen vor dem Aufbringen von READY REP gegebenenfalls mit einer Grundierung inkl. Abstreuerung vorbehandelt werden. Das verhindert das Wegschlagen der Härterflüssigkeit, daraus resultierende Härtungsstörungen und verbessert die Haftung.

Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien für Oberflächenschutzsysteme.

Verarbeitung

Die Pulverkomponente von READY REP wird mit der Härterflüssigkeit von READY REP zu einer homogenen Mörtelmasse vermischt und auf der Fläche mittels Kelle oder Abziehlplatte geglättet bzw. abgezogen. Dabei ist eine Mindestschichtdicke von 6 mm einzuhalten.

Mischungsverhältnis Flüssigkeit : Pulver

in Gewichtsteilen: 1 : 8

in Volumenteilen: 1 : 5,8

Bei Teilmengenentnahme aus unseren Arbeitspackungen muss dieses Verhältnis genau beachtet werden.

Wenn die Mischung im vorgegebenen Verhältnis für die Verarbeitung noch zu dünnflüssig erscheint, können bis zu 15 % (bezogen auf den Gesamtansatz) SNL-Powder (Pulver) zugegeben werden.

READY REP® / READY REP® LT

Bei höheren Schichtdicken wird zusätzlich gefüllt:

READY REP	Menge (kg)	Mindestschichtdicke (mm)
Pulverkomponente	17,8	6
Härterflüssigkeit	2,2	
Pulverkomponente	17,8	25
Härterflüssigkeit	2,2	
Quarzsand 2–8 mm	8,0	
Pulverkomponente	17,8	50
Härterflüssigkeit	2,2	
Quarzsand 2–8 mm	3,0	
Quarzkies 8–16 mm	12,0	
Pulverkomponente	17,8	120
Härterflüssigkeit	2,2	
Quarzsand 2–8 mm	4,8	
Quarzkies 8–16 mm	6,4	
Quarzkies 16–32 mm	8,0	

Die Zugabe anderer Füllstoffe und höhere Anteile kann zu Aushärtestörungen führen und sollte daher nur nach einer erfolgreichen Aushärteprobe riskiert werden.

READY REP ist für die Verarbeitung bei 0 bis +30 °C, READY REP LT für die Verarbeitung bei 0 bis –20 °C vorgesehen.

Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Vorbereitungs- und Verarbeitungsrichtlinien für Oberflächenschutzsysteme.

Reinigung

Reinigung der Werkzeuge mit VULKEM QUICK CLEANER sofort nach Gebrauch.

LAGERFÄHIGKEIT

12 Monate bei kühler und trockener Lagerung in Originalgebinden. Die optimale Lagertemperatur beträgt 15–20 °C.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITS-VORSORGEMASSNAHMEN

Für die Pulverkomponente als Einzelstoff sind keine besonderen Schutzmassnahmen erforderlich.

Für die Härterflüssigkeit und für das Gesamtsystem gilt: bei der Verarbeitung sind geeignete Schutzkleidung, -handschuhe und -brille zu tragen. Bei Augenkontakt sofort mit Leitungswasser lange ausspülen und Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt umgehend mit Wasser und Handwaschpaste (z. B. Walsroder Handwaschpaste) reinigen. Produkt ist leicht entzündlich; von allen Zünd- bzw. Wärmequellen fernhalten und nicht rauchen. Das Rührgerät sowie alle anderen an der Baustelle eingesetzten Elektrogeräte müssen in EX-geschützter Ausführung sein.

Die Sicherheitsdatenblätter sind zu beachten.

TECHNISCHER SERVICE

Bitte rufen Sie uns an:

RPM/Belgium N.V.	+32 (0) 51 40 38 01
Alteco Technik GmbH	+49 (0) 42 43 92 95 0
Hermeta GmbH	+49 (0) 30 661 70 72
Vandex International Ltd.	+41 (0) 32 626 36 36
Vandex Isoliermittel-GmbH	+49 (0) 41 51 89 15 0
Vandex AG	+41 (0) 32 626 36 46

GARANTIE

RPM Belgium und Vandex Group garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen, gibt jedoch keine Garantie zum Erscheinungsbild der Farbe.

Die hierin enthaltenen Informationen und Empfehlungen sind nach bestem Wissen der RPM Belgium und Vandex Group zutreffend und zuverlässig.